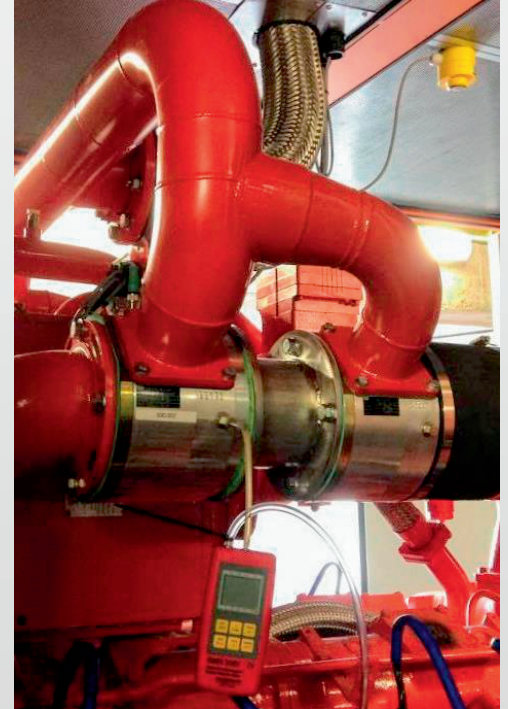


Göbel Energie- und Umwelttechnik Anlagenbau GmbH

Deponiegas - Biogas - Klärgas - Wasserstoff



Gasbehandlung

- Effiziente Gasförderanlagen
- Gaskonditionierung/ Gasreinigung
- Gasspeicherung
- Gasmischanlagen
- Biologische Methanoxidation
- Anpassung von Bestandsanlagen

Gasverbrennung

- Hochtemperaturfackeln ab 12 Vol.-% CH_4
- Schwachgasfackeln ab 2 Vol.-% CH_4
- RTO-Anlagen für höchste Flexibilität ab 0,5 Vol.-% CH_4
- Innovative Brenngas- und Luftvorwärmung
- Flexibler und kostengünstiger Betrieb
- Warmwasser- und Dampferzeugung

Gasverwertung

- BHKW-Neubau auf Basis von MAN- und MWM-Gasmotoren
- Schwachgas-BHKW durch Nutzung optimierter Komponenten
- Schwachgas-Anpassung von Bestands-BHKW
- Abgasreinigung, Umrüstung zur Einhaltung der 44. BImSchV

